# Ferramentas de fresagem PCD complementam a linha de bits de haste redonda da Wirtgen

A tecnologia de corte é uma das principais competências centrais no desenvolvimento e fabricação de fresadoras a frio, já que a interação ideal entre o tambor fresador, o porta-ferramentas e bit de haste redonda é decisiva para resultados perfeitos de fresagem.

**Complemento ideal para o programa de bits de haste redonda existente**

Devido à sua geometria e materiais atuais, as ferramentas de fresagem PCD são adequadas especialmente para a restauração da camada de revestimento. Com a ponta da ferramenta de diamante policristalino altamente resistente ao desgaste, pode ser alcançada uma vida útil extremamente elevada. O desgaste longitudinal muito reduzido resulta em uma alta planicidade da superfície fresada e também em um avanço da máquina constantemente elevado.

Dependendo da aplicação, as ferramentas de fresagem PCD podem ser um complemento conveniente para a gama existente de bits de haste redonda com pontas de carboneto convencionais.

Ponta de PCD: tempo prolongado de vida útil

O PCD (polycrystalline diamond/diamante policristalino) é uma massa sólida extremamente sofisticada, produzida sinteticamente a partir de carbono e carboneto. A ponta de PCD é composta por diferentes camadas: uma massa de partículas de diamante forma a camada superior, seguida pelas chamadas interlayers (camadas intermediárias) que são conectadas com um suporte de carboneto. Em essência, a ponta de PCD é uma ponta de carboneto revestida com diamante cristalino.

A solução exclusiva da Wirtgen é caracterizada pelas camadas intermediárias que atenuam a carga de impacto entre o suporte de carboneto e a superfície de contato feita de diamante policristalino com enorme resistência ao desgaste. Dessa forma, tais camadas intermediárias prolongam a vida útil e a confiabilidade das pontas de PCD. Graças a essa concepção extraordinária da ponta, a ferramenta pode ser utilizada em diversas áreas de aplicação.

PCD com FCS Light: flexibilidade aumentada

Com o FCS Light (Flexible Cutter System) da Wirtgen, os tambores fresadores podem ser trocados com a mesma largura de forma rápida e fácil, geralmente dentro de duas horas. Assim, uma máquina pode ser utilizada em diferentes áreas de aplicação simplesmente trocando os tambores fresadores (com um tempo de inatividade mínimo). A alta flexibilidade graças ao FCS Light complementa de forma ideal a tecnologia de ferramentas de fresagem PCD. Assim, de acordo com a aplicação, é possível selecionar a montagem mais econômica dos bits de haste redonda (carboneto ou PCD) e substituir o tambor fresador completo com a mesma largura de trabalho no menor tempo possível. A fresadora a frio fica imediatamente pronta para uso. Com o FCS Light da Wirtgen, o aproveitamento da máquina pode ser substancialmente aumentado.

Combinação perfeita: Wirtgen PCD E HT22

Um dos fatores mais importantes em cada aplicação é reduzir ao mínimo o tempo necessário para manutenção e substituição dos suportes de bits. Devido à menor necessidade de manutenção, o sistema de troca rápida de porta-bits HT22 é o complemente ideal para as ferramentas de fresagem PCD em comparação com todos os outros sistemas de suporte de bits disponíveis. O intervalo para troca das partes superiores do HT22 corresponde ao das ferramentas de fresagem PCD. Isso reduz consideravelmente a necessidade de manutenção, como o reaperto os parafusos de fixação.

Fotos:

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_photo\_W200i\_00654\_HI As ferramentas de corte PCD da Wirtgen possuem uma ponta revestida com diamante cristalino e produzem uma superfície fresada extremamente uniforme. |

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_photo\_CustomerSupport\_08455\_HI Dependendo da aplicação, as ferramentas de corte PCD da Wirtgen oferecem uma vida útil significativamente mais longa, maior produtividade e disponibilidade da máquina, uma qualidade de fresagem constante e melhores condições de trabalho devido à menor necessidade de manutenção. |

*Observação: estas fotos servem apenas para a visualização prévia. Para impressão nas publicações, devem ser utilizadas as fotos em resolução de 300 dpi, disponíveis para download no site da Wirtgen GmbH/do Wirtgen Group.*

|  |  |
| --- | --- |
| Para mais informações, entre em contato com:  WIRTGEN GmbH  Corporate Communications  Michaela Adams, Mario Linnemann  Reinhard-Wirtgen-Straße 2  53578 Windhagen  Alemanha  Telefone: +49 (0) 2645 131 – 4510  Fax: +49 (0) 2645 131 – 499  E-mail: presse@wirtgen.com  www.wirtgen.com |  |